

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



04 FEB 2005

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
4. März 2004 (04.03.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2004/018134 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B23C 5/10  
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/005344  
(22) Internationales Anmeldedatum:  
22. Mai 2003 (22.05.2003)  
(25) Einreichungssprache: Deutsch  
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch  
(30) Angaben zur Priorität:  
102 37 772.3 17. August 2002 (17.08.2002) DE  
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): HARTMETALL-WERKZEUG FABRIK

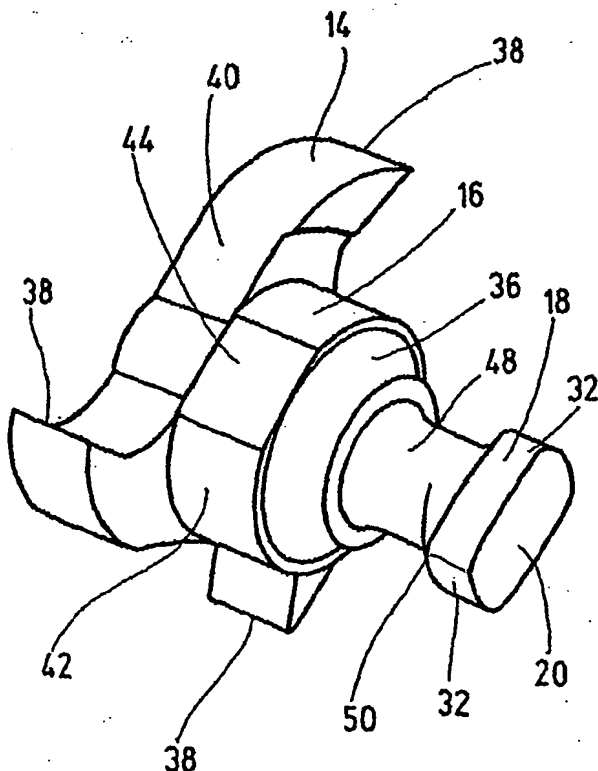
PAUL HORN GMBH [DE/DE]; Unter dem Holz 33-35,  
72072 Tübingen (DE).

(72) Erfinder; und  
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHÄFER, Hans  
[DE/DE]; Größenstr. 2, 72810 Gomaringen (DE).  
(74) Anwalt: BARTELS UND PARTNER; Lange Strasse 51,  
70174 Stuttgart (DE).  
(81) Bestimmungsstaaten (national): JP, US.  
(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,  
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,  
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: MACHINING TOOL FOR CHIP REMOVAL

(54) Bezeichnung: WERKZEUG ZUR SPANENDEN BEARBEITUNG



(57) Abstract: The invention concerns a machining tool for chip removal, in particular a milling cutter, comprising a support (10) wherein is provided a housing (12) for a cutting element (14) equipped with a machining part (16) and a fixing part (18). The fixing part (18) includes a base part (20) which is placed in the housing (12) in receiving position (22) and which, when it is rotated into interlocking position (26) meshes beneath at least one retaining flange (26) of the housing (12), being thereby capable of being used with the cutting element (14) for chip removal machining. It is therefore possible to fix said cutting element without additional retaining means, such as a fixing screw or the like, its simple insertion into the housing and its interlocking position by rotation providing a reliable fixing method. Conversely, said cutting element can be released from its interlocked position and extracted from the housing hardly with very little force.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Werkzeug zur spanenden Bearbeitung, insbesondere Fräswerkzeug, mit einem Halter (10) und einer darin angeordneten Aufnahme (12) für einen Schneidkörper (14), der ein Bearbeitungsteil (16) und ein Festlegeteil (18) aufweist. Dadurch, daß das Festlegeteil (18) ein Fußteil (20) aufweist, das in die Aufnahme (12) in einer Aufnahmestellung (22) einsetzbar ist und das in eine Verrastungsstellung (26) gedreht mindestens einen Haltevorsprung (26) in der Aufnahme (12) untergreift, um dergestalt für die spanende Bearbeitung mit dem Schneidkörper (14) einsetzbar zu sein, ist ein Festlegvorgang des Schneidkörpers ohne weiteres Festlegemittel, wie einer Festlegeschraube od. dgl., möglich und durch einfaches Einsetzen des

Schneidkörpers in die Aufnahme und Verdrehen

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/018134 A1



**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*